



## FOLIE

### Nur schrumpffähige Polyethylen-Folie

„Gefordert wird eine Folie, die durch Aufschmelzen und Regranulierung recycelt und durch Verbrennung der Energiegewinnung zugeführt werden kann und mit der Europäischen Richtlinie über Verpackungen 94/62/CE und dem Erlass 98638 vom 20.07.1998 konform geht. Gehalt an Schwermetallen (Pb, Cd, Hg, CrVI) < 100 ppm.“

Mono-orientierte Folien.....	70-15 je nach zu verpackenden Packungen
Bi-orientierte Folien.....	65-25 je nach zu verpackenden Packungen
Mindestdicke .....	45 µ je nach zu verpackenden Packungen
Höchstdicke .....	70 µ je nach zu verpackenden Packungen
Dicken-Toleranz .....	+/- 5 %
Gleitkoeffizient .....	0.25 - 0.28
Grad .....	0.7
Dichte.....	0.925 / 0.928
Koextrudierte .....	fragen Sie uns
Angeschnitten.....	fragen Sie uns

### STRUKTUR

Radikalartig + Linear 10 %  
Gleit- oder Antiblockiermittel  
Antistatik-Behandlung

### AUFDRUCK (wenn vorhanden)

Aufhängung im Innern der Rolle  
Von außen lesbarer Aufdruck  
Einseitige Corona-Behandlung  
Druckmarke schwarz, undurchsichtig  
Größe der Druckmarke 30 x 15  
Druckmarke außerhalb des Dekors (eine auf jeder Seite)  
Toleranz der Schrittlänge < 5 mm  
Nichtbedruckte Aussparung für Selbstschweißung (siehe beiliegender Druckplan)

### ANMERKUNGEN

Die CORONA-Behandlung verringert die Widerstandskraft der Folie.  
Die Dicke im Verhältnis zu Neutralfolie erhöhen (+ 5µ)  
Die CORONA-Behandlung erhöht auch die Feuchtigkeitsaufnahme und provoziert hierdurch ein Anhaften der Folie.  
Es ist wichtig, daß die Folien an einem trockenen Ort gelagert werden.  
Lagerung im Außenbereich unbedingt vermeiden.  
Die Richtung der Grafiken beachten, die Pläne des Lieferanten beachten.  
Grafiken ohne gerade Linien vorziehen, da diese beim Schrumpfen verzogen erscheinen können.  
Die Pläne müssen uns unbedingt zur Zustimmung vorgelegt werden.

**Um die Stellung der Zelle nicht einstellen zu müssen, ist es wichtig, in einem gleichen Produktformat, die Stellung der Druckmarke in Bezug auf dem Dekor zu achten.**

Bei Nichtbeachtung dieser Empfehlungen ist CONDI FILM für die Produktionsergebnisse nicht verantwortlich.