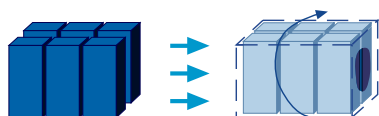


Fardeuse Condi Film - Famille FC200 Bouteilles FCL 210 - Petite capacité



Données générales

Plan d'installation : N° 4 00 603/A A
Cycles maximum par minutes : 50
Emballages maximum par heure : 12 000
Temps de changement de format : ± 5 min
(pour un opérateur entraîné)

Régulation automatique de la vitesse d'emballage en fonction du flux d'arrivée des produits avec double motorisation Brushless en option.

Sélection côté opérateur

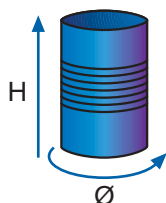
Entrée en ligne. Option pupitre de commande sur bras orientable

Gamme d'emballage accessible :

Toutes bouteilles PET, PEHD, Verres ou aluminium de petite capacité et les emballages inclus dans les dimensions suivantes

Dimensions mini / maxi

	Ø	H
Min.	30	120
Max.	70	300



Alimentation machine

Selon la forme du contenant, un répartiteur multi-lignes peut être nécessaire.

Regroupements possibles

2x1, 2x2, 2x3,
3x1, 3x2, 3x3, 3x4
4x1, 4x2, 4x3, 4x4
5x1, 5x2, 5x3, 5x4
...

Air comprimé

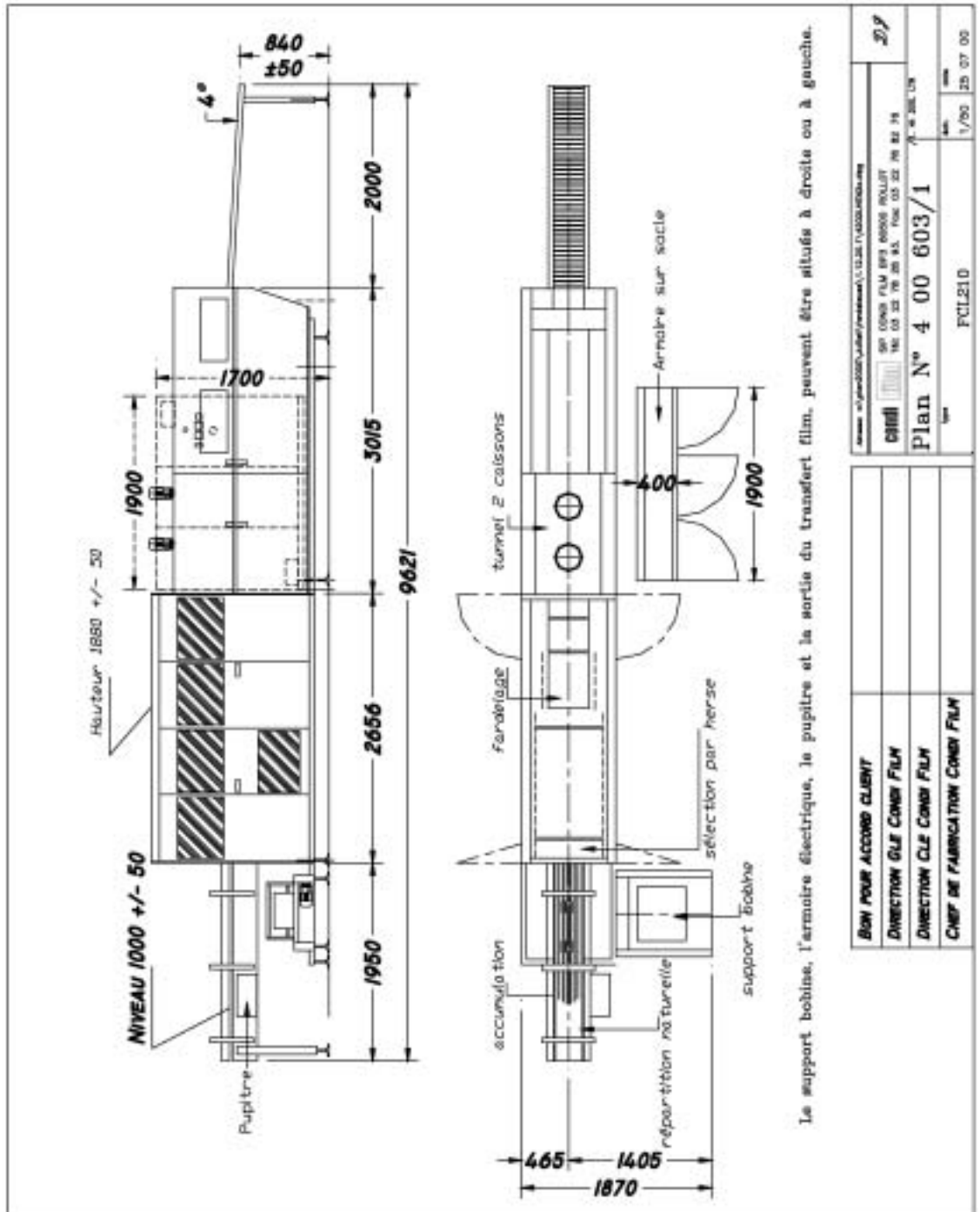
Air Comprimé : 6 bars
Consommation :5 Nm³/h
Raccord Air :G1/2" internal
Connexion machine :voir plan d'implantation

Electricité

Voltage à fournir :3N – 50Hz 400/230V
Capacité à installer :32 kW
Protection :Interrupteur général
Diamètre de câble (min) :25mm²
ICC :fourniture client
Connexion machine :voir plan d'implantation

Fardeuse Condi Film - Famille FC200 Bouteilles

FCL 210 - Petite capacité



309 0101 Plan N° 4 00 603/1 1/00 25 07 00	
FCL210	
BON POUR ACCORD CLIENT DIRECTION GLE CONDI FILM DIRECTION CLE CONDI FILM CHEF DE FABRICATION CONDI FILM	